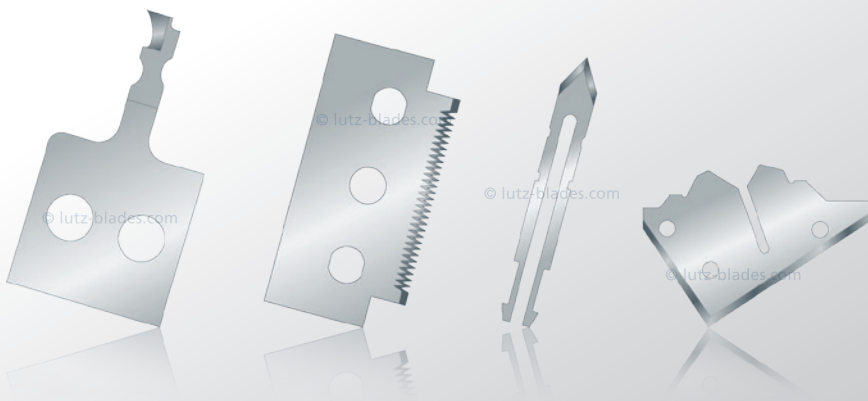


© lutz-blades.com



可信的精密度和效率——鲁茨医用刀片



精确。切割。成功。  
**exactly**

特种刀片

薄膜

化学纤维与玻璃纤维

医疗技术专用刀片

食品工业

手工业/业余手工劳作

汽车零部件工业

工程纺织品/双层织物

## 选择鲁茨牌刀片的理由：



### 精确。

我们的理念就是精确！它引领着我们从创意到成品；一直到您实现切割的理想解决方案，一切为了满足您的需求。在每个研发和生产步骤—每把刀片都是如此。

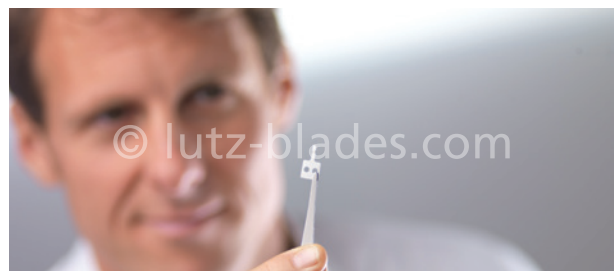
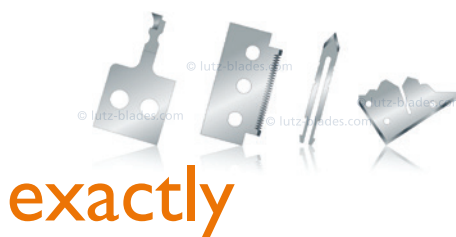


### 切割。

我们从1922年起制造刀片和刀具。从用于最精致切割的“刮胡刀般的锋利”直至用于冲击切割和压力切割的“极端稳定性”。我们共同确定相关的参数，以满足您个性化的要求—旨在使刀片更锋利、更耐用。

# 成功。

用于医疗技术的鲁茨牌刀片的竞争优势汇集了我们以高度负责的态度为您提供的各项细节。这些细节向您彰显，我们的目标就是您的成功—从第一把刀片一直到上百万把刀片我们始终不渝。





选择鲁茨刀片、利用鲁茨专有知识技能可从多方面受益：

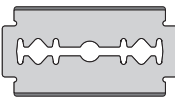
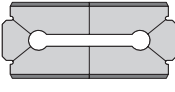
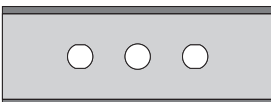






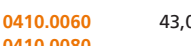

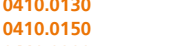





- » 切割过程精确，切割质量超群；
- » 切割效率高，
- » 几天就可拿到首件样刀，且不收取模具费用；
- » 每张刀片均有标记，具有可追溯性。



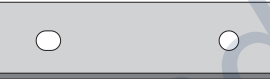

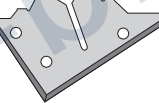
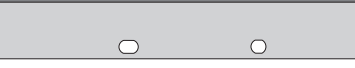
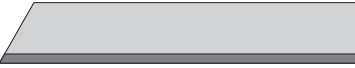
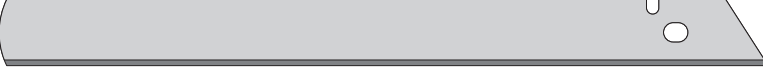


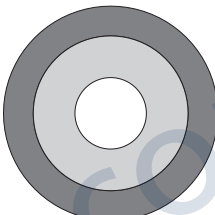

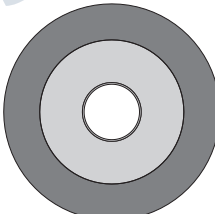
特种刀片 | 薄膜 | 化学纤维与玻璃纤维 | 医疗技术专用刀片 | 食品工业 | 手工业/业余手工劳作 | 汽车零部件工业 | 工程纺织品/双层组织

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得出于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作他用。这些内容不得更改和/或存储在服务器上或用在联网计算机上。

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 所使用 版权: © COPYRIGHT LUTZ GmbH & Co. KG, Solingen, 品牌的所有者是德国鲁茨有限公司 (LUTZ Deutschland, 德国索林根鲁茨有限公司及两合公司) 版权所有。在我们出版物中及出版物中的所有文字、图片、图形、标志、技术图样、版面设计及其他信息均受版权保护以及其他法律保护。任何违反此版权之行为都将受到鲁茨公司严厉追究。鲁茨公司 (LUTZ GmbH & Co. KG) 所有。请在互联网上通过网址 www.lutz-blades.com 查阅我们的“一般商务条款”。

物品号	长度 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
	43,0	22,2	0,10
<b>0420.0100</b>			
	43,5	19,0	0,10
<b>0425.0100</b>			
	60,0	22,2	0,10
<b>0600.0100</b>			
			0,13
<b>0600.0130</b>			
			0,15
<b>0600.0150</b>			
			0,20
<b>0600.0200</b>			
			0,30
<b>0600.0300</b>			
	80,0	8,0	0,30
<b>6032.0300</b>			
	43,0	22,2	0,06
<b>0410.0060</b>			
			0,08
<b>0410.0080</b>			
			0,10
<b>0410.0100</b>			
			0,13
<b>0410.0130</b>			
			0,15
<b>0410.0150</b>			
			0,20
<b>0410.0200</b>			
			0,30
<b>0410.0300</b>			
			0,40
<b>0410.0400</b>			
			0,65
<b>0410.0650</b>			

物品号	长度 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
	69,7	17,7	0,50
<b>2016.0500</b>			
	81,0	18,8	0,40
<b>4240.0400</b>			
	80,0	22,0	0,30
<b>4242.0300</b>			
		22,2	
<b>4244.0300</b>			
	32,0	32,0	0,70
<b>4440.0700</b>			
	157,0	18,3	0,25
<b>6430.0250</b>			
	209,0	17,7	0,50
<b>2001.0500</b>			
	217,0	19,1	0,65
<b>2003.0650</b>			

物品号	外径 (mm)	内径 (mm)	厚度 (mm)
	39,0	10,0	3,00
<b>0146.3000</b>			
	38,0		
<b>0178.3000</b>			
	36,0	12,0	1,50
<b>0165.1500</b>			

鲁茨公司在众多方面拥有明显的优势：


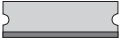

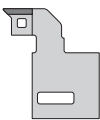





- » 通过EN ISO 13485:2016 和 EN ISO 9001:2015的一致性认证流程，
- » 样刀开发迅速，
- » 对所有的关键参数都进行自动测量和检验，
- » 生产场所经过洁净认证，
- » 材料型谱广博，从不锈钢到陶瓷，应用尽有
- » 适合不同使用要求的硬质材料和滑动涂层。













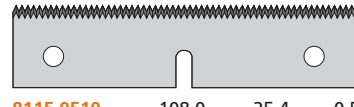
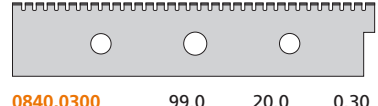
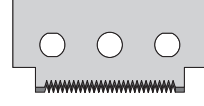

特种刀片 | 薄膜 | 化学纤维与玻璃纤维 | 医疗技术专用刀片 | 食品工业 | 手工业/业余手工作 | 汽车零部件工业 | 工程纺织品/双层织物

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得用于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得更改和/或存储在鲁茨有限公司及两合公司书面许可刊登在其他网站上或用在除网页计算机上。

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得用于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得更改和/或存储在鲁茨有限公司及两合公司书面许可刊登在其他网站上或用在除网页计算机上。

物品号	长度 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
 <b>6030.0254</b>	38,0	8,0	0,25
 <b>7160.0500</b>	25,4	8,0	0,50
 <b>8933.0500</b>	27,3	8,0	0,50
 <b>2100.0400</b>	16,3	18,7	0,40
 <b>6390.0500</b>	36,0	5,5	0,50
 <b>7250.0650</b>	59,4	11,1	0,65
 <b>6415.0630</b>	4,3	11,2	0,63
 <b>0047.0500</b>	18,0	4,4	0,50
 <b>0303.0300</b>	40,0	19,5	0,30

物品号	长度 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
 <b>5601.0150</b>	15,6	7,9	0,15
 <b>5602.0150</b>	15,6	7,9	0,15
 <b>5600.0150</b>	15,6	7,9	0,15
 <b>6036.0254</b>	38,0	8,0	0,25
 <b>7600.0390</b>	23,3	5,2	0,39
 <b>6396.0500</b>	32,9	5,8	0,50
 <b>4342.0460</b>	6,3	9,9	0,46
 <b>0026.0500</b>	41,0	5,6	0,50

物品号	长度 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
 <b>4711.0370</b>	111,1	32,5	0,37
 <b>8948.0500</b>	126,0	50,0	0,50
 <b>8115.0510</b>	108,0	25,4	0,51
 <b>0840.0300</b>	99,0	20,0	0,30
 <b>9704.0300</b>	43,0	21,5	0,30
 <b>7153.0152</b>	无穷无尽	18,8	0,15





## 刀刃几何形状

我们利用下面的矩阵图来定义刀刃几何形状：



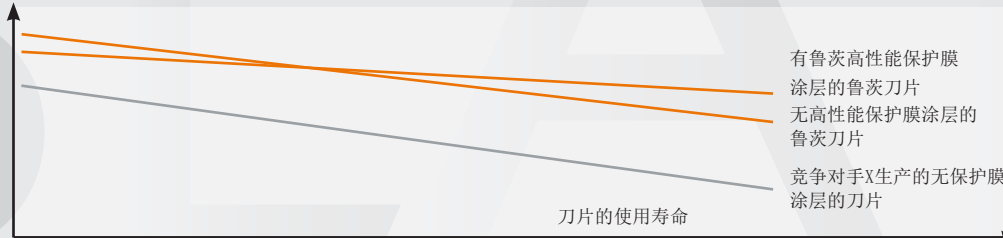
鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得出于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得更改或加/或无鲁茨有限公司及两合公司书面许可刊登在其他网站上或用在除网页计算机上。

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得出于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得更改或加/或无鲁茨有限公司及两合公司书面许可刊登在其他网站上或用在除网页计算机上。

		单刃刀片	双刃刀片	凸面刀片	凹面刀片
单面刀片		a	g	m	t
		b	h	n	u
		c	i	o	v
		d	j	p	w
		e	k	r	x
		f	l	s	y
双面刀片		a	g	m	t
		b	h	n	u
		c	i	o	v
		d	j	p	w
		e	k	r	x
		f	l	s	y

涂层

锋利度  
切割质量



有鲁茨高性能保护膜涂层的鲁茨刀片  
无高性能保护膜涂层的鲁茨刀片  
竞争对手X生产的无保护膜涂层的刀片



鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得出于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得再复制或/或存储在服务器上，或用在任何计算机上。

鲁茨公司 (LUTZ BLADES) 许可浏览全部网页的内容，但不允许对内容(例如文章、摄影作品等)进行永久性复制。这些内容不得出于公共或商业目的加以复制、展示、加工或作它用。这些内容不得再复制或/或存储在服务器上，或用在任何计算机上。

鲁茨高性能保护膜涂层有以下几种不同的材料成分

**TiN**

标准硬度材料，在摩擦系数相对较大的场合（对比材料为钢材，约为0.4-0.7），其耐磨性能好，通常呈金黄色，可靠使用的温度范围为不超过约300℃。

**TiC**

在摩擦系数明显较小的场合（对比材料为钢材，约为0.3-0.5），其耐磨性能不如TiN 保护膜涂层，通常呈灰黑色。

**TiCN**

高耐磨性TiN和低摩擦系数TiC之间的联结膜层材料，TiN和TiC 之间的相对位置根据C和N的不同比例，通常呈灰黑色。

**TiAlN**

在摩擦系数具有可比性的条件下，比TiN 具有更高的抗氧化性能，通常呈灰黑色。

**ZrN**

其耐磨性与TiN类似，但结构（形态）比TiN密度更高，因而在相当的负荷条件下具有更高的抗点状腐蚀性能，通常呈钢铁色。

**CrN**

耐磨性能比TiN低，其优点是内应力也比TiN低，故有时可以适用于高弯曲负荷的场合。

**DLC**

在摩擦系数较低时（约为0.4，对比材料为钢材）具有很高的耐磨性能，但不耐冲击负荷和高温（根据结构不同在100和300℃之间）。

**Teflon®PTFE涂层**

这是一种抗粘附膜层。由于其表面应力很低，刀刃上一般不会粘有残留杂质，抗酸碱，并可明显降低摩擦阻力。由于其静摩擦很低，可适用于无冲击切削，（因此非常适合医疗技术领域使用），但其耐磨性能低，不适合与钠接触以及在250℃以上的温度条件下使用。

**彩色漆**

表面全涂漆，为区别不同材料厚度作为分类辅助标志并可用于防锈保护。

**涂蓝色漆/涂黑色漆**

表面全涂漆，有轻微防锈和强度保护作用，也可起到分类辅助作用。